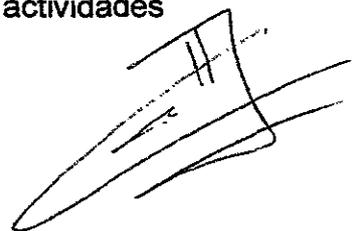
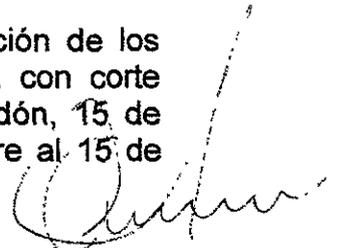


**Comisión de Administración  
Primera Sesión Ordinaria  
Minuta 01/07**

En la Ciudad de México, siendo las diez horas con cincuenta y un minutos del veinticinco de enero de dos mil siete, estando presentes los Consejeros Electorales Ángel R. Díaz Ortiz, en su carácter de Presidente de la Comisión de Administración, Carla A. Humphrey Jordan y Néstor Vargas Solano, integrantes de la misma, así como Ignacio Castro Palacios, Secretario, tuvo verificativo en las instalaciones del Instituto Electoral del Distrito Federal, ubicadas en la calle de Huizaches # 25, la Primera Sesión Ordinaria de 2007 de la referida Comisión, para la que se propuso el desahogo del siguiente:

**-Orden del Día-**

- 1.- Lectura y en su caso, aprobación del orden del día.
- 2.- Análisis y en su caso aprobación del programa de actividades de la Comisión de Administración 2007.
- 3.- Análisis y en su caso, aprobación de la propuesta de calendario de sesiones de la Comisión de Administración para el año 2007.
- 4.- Análisis y en su caso, aprobación del cuarto informe trimestral octubre-diciembre 2006.
- 5.- Análisis de los informes a cargo de la DEASPE sobre la operación de los sistemas administrativos y de los procedimientos aplicados a éstos, con corte acumulado del primero de enero al 15 de septiembre de 2006, perdón, 15 de noviembre de 2006, y las actividades realizadas del 16 de septiembre al 15 de diciembre de 2006.
- 6.- Análisis del informe a cargo de la DEASPE, sobre la operación de los sistemas administrativos y de los procedimientos aplicados a éstos, con las actividades realizadas del primero al 15 de enero de 2007.
- 7.- Asuntos Generales.



**-Desarrollo y Acuerdos-**

El Presidente de la Comisión, Ángel R. Díaz Ortiz sometió a consideración de los Consejeros miembros de la Comisión el proyecto de orden del día.

No habiendo ninguna observación, la Comisión emitió por unanimidad el acuerdo siguiente:

**Se aprueba por unanimidad el orden del día.**

2.- Análisis y en su caso aprobación del programa de actividades de la Comisión de Administración 2007.

El Consejero Electoral Néstor Vargas, comentó que el Director Ejecutivo de Administración debe presentar a la Comisión un informe del cumplimiento al Programa de Modernización, Simplificación y Desconcentración Administrativa así como también un informe sobre el Programa de Reclutamiento y Selección del Personal Administrativo.

No habiendo ninguna otra observación, la Comisión emitió por unanimidad el acuerdo siguiente:

**01/01/07.- Se aprobó por unanimidad el programa de actividades de la Comisión de Administración, para el 2007, para su remisión al Consejo General.**

3.- Análisis y en su caso, aprobación de la propuesta de calendario de sesiones de la Comisión de Administración para el año 2007.

La Comisión emitió por unanimidad el acuerdo siguiente:

**02/01/07.- Se aprobó por unanimidad el Calendario de Sesiones de la Comisión de Administración para el 2007.**

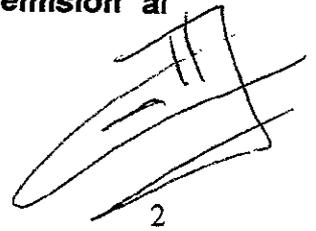
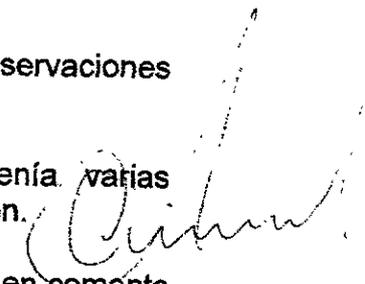
4.- Análisis y en su caso, aprobación del cuarto informe trimestral octubre-diciembre 2006.

La Consejera Electoral Carla Humphrey Jordan comentó, que tenía observaciones de forma y que las hacía llegar al secretario de la Comisión.

El Consejero Electoral Néstor Vargas Solano comentó, que tenía varias observaciones de forma y que hace entrega al secretario de la Comisión.

De igual forma solicitó se le remitiera el resumen ejecutivo del informe en comento para estar en posibilidades de revisar en que términos se enviaría al Consejo General.

**03/01/07.- Se aprobó por unanimidad el 4º. Informe Trimestral octubre-diciembre 2006 de la Comisión de Administración, para su remisión al Consejo General.**



2

5.- Análisis de los informes a cargo de la DEASPE sobre la operación de los sistemas administrativos y de los procedimientos aplicados a éstos, con corte acumulado del primero de enero al 15 de septiembre de 2006, perdón, 15 de noviembre de 2006, y las actividades realizadas del 16 de septiembre al 15 de diciembre de 2006.

El Consejero Electoral Néstor Vargas comentó, que el Secretario Ejecutivo emitió una circular en el mes de noviembre en donde especifica que no se harán más contrataciones y en el informe en comento se refleja una contratación del señor Luis Fernando Ramírez Ruiz.

La Consejera Electoral Carla Humphrey comentó, que se había solicitado un informe a cargo del Secretario Ejecutivo en relación a todas las contrataciones posteriores que se hicieron a partir del primero de noviembre de 2006.

De la misma manera solicitó que se entregara un informe a esta Comisión por lo que respecta a los viajes realizados por parte del personal de presidencia a la Habana, Cuba y por parte de la Unidad del Secretariado a Curazao, Antillas Holandesas.

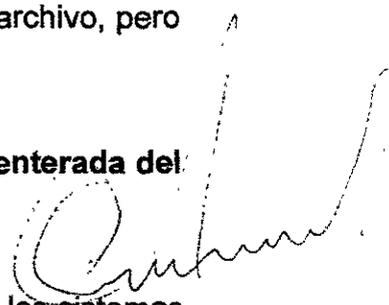
El Director Ejecutivo de Administración y del Servicio Profesional Electoral, Lic. Carlos Nava, comentó que en el caso de Luis Fernando Ramírez Ruiz, no se trata de una contratación nueva sino que no se ajustaban los tiempos a los demás contratos y solo fue para acabar el año 2006.

En cuanto a los viajes realizados comentó, que fueron dos personas una de cada área y asistieron a unos cursos que tienen que ver con el manejo de archivo, pero que haría llegar el informe detallado a la Comisión.

**No habiendo ninguna otra observación esta Comisión se da por enterada del informe presentado.**

6.- Análisis del informe a cargo de la DEASPE, sobre la operación de los sistemas administrativos y de los procedimientos aplicados a éstos, con las actividades realizadas del primero al 15 de enero de 2007.

**No habiendo ninguna observación esta Comisión se da por enterada del informe presentado.**

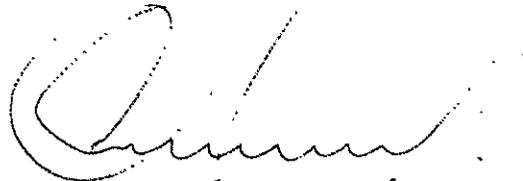


7.- Asuntos Generales.

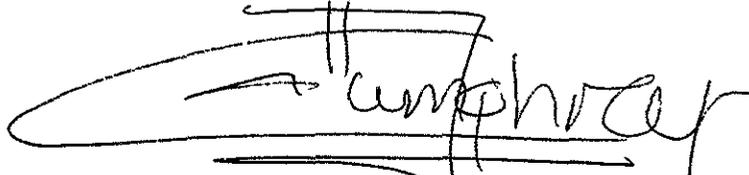
La Consejera Carla Humphrey, comentó sobre el Proyecto de Acuerdo de la Auditoria externa, afirmó que a la fecha no se había recibido dicho documento por los integrantes de esta Comisión para la opinión correspondiente.

Siendo las once horas con treinta minutos del veinticinco de enero de dos mil siete, la Comisión de Administración dio por concluida la Primera Sesión Ordinaria de 2007.

---



**CONSEJERO ÁNGEL R. DÍAZ ORTIZ  
PRESIDENTE**



**CONSEJERA CARLA A. HUMPHREY JORDAN  
INTEGRANTE**



**CONSEJERO NÉSTOR VARGAS SOLANO  
INTEGRANTE**